



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1:50  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11177—84  
(СТ СЭВ 4635—84)**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**GOST**  
СТ СЭВ

ГОСТ 11177-84, Развертки ручные конические конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры  
Hand tapered reamers with cylindrical shank, taper 1:50. Basic dimensions

Москва

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1 : 50  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical  
shank, taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17511

ГОСТ  
11177-84\*

(СТ СЭВ 4635-84)

Взамен  
ГОСТ 11177-71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня  
1984 г. № 2259 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1 : 50 с цилиндрическим хвостовиком с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4635-84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Издание официальное

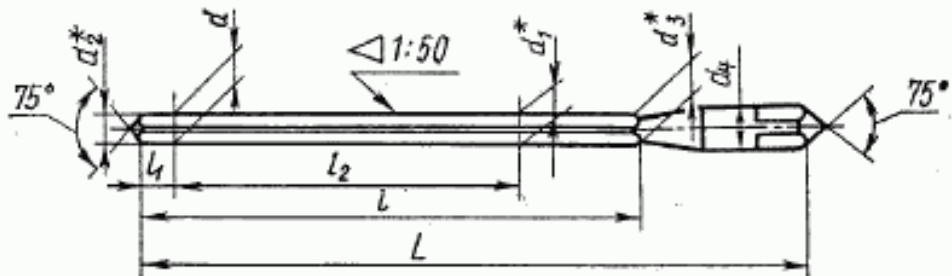
Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в мае 1985 г. (ИУС 8-85).

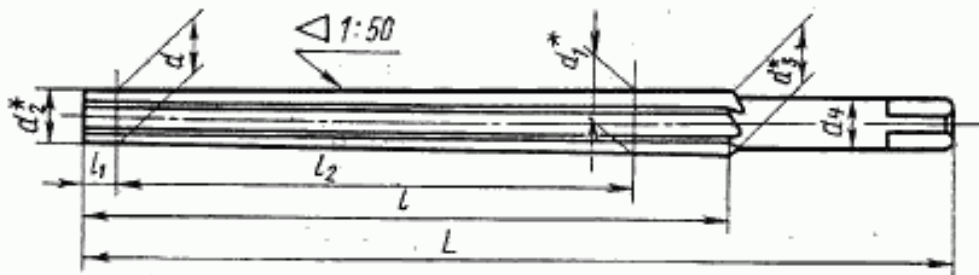
© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 1

Для  $d \leq 3$  мм



Для  $d > 3$  мм



Исполнение 2



\* Размеры для справок.

## Размеры в мм

Обозначение	Применяемость		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> (поле до- пуска B11)	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Число зубьев z
	Исполнение											
	1	2										
2372-0035			0,6	0,76	0,5	0,9	3,15	38	20	5	8	3
2372-0036			0,8	1,04	0,7	1,18		42	24		12	
2372-0001			1,0	1,32	0,9	1,46	2,0*	46	28	5	16	3
2372-0031			1,2	1,60	1,1	1,74		50	32		20	
2372-0201			1,5	2,00	1,4	2,14	3,0*	57	37	5	25	3
2372-0032			1,6	2,10	1,5	2,26		58	38			
2372-0003			2,0	2,70	1,9	2,86	3,5*	68	48	5	35	3
2372-0004			2,5	3,20	2,4	3,36		80	58		45	
2372-0005			3,0	3,90	2,9	4,06	4,0	80	58	5	55	3
2372-0007			4,0	5,10	3,9	5,26	5,0	93	68		60	
2372-0009			5,0	6,20	4,9	6,36	6,3	100	73	5	90	3
2372-0011			6,0	7,80	5,9	8,00	8,0	135	105		130	
2372-0013			8,0	10,60	7,90	10,80	10,0	180	145	7	160	3
2372-0015			10,0	13,20	9,9	13,40	12,50	215	175		180	
2372-0033			12,0	15,60	11,8	16,00	14,0	255	210	7	200	3
2372-0019			16,0	20,00	15,8	20,40	18,0	280	230		220	
2372-0021			20,0	24,40	19,8	24,80	22,4	310	250	10	220	3

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Прямая-емость		$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$ (поле до-пуска h11)	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	Число зубьев $z$
	Исполнение											
	1	2										
2372-0023			25,0	29,80	24,7	30,70	28,0	370	300		240	7
2372-0203			30,0	35,20	29,7	36,10	31,5	400	320	15	260	
2372-0025			32,0	37,20	31,7	38,10						
2372-0027			40,0	45,60	39,7	46,50	40,0	430	340	15	280	
2372-0029			50,0	56,00	49,7	56,90	50,0	460	360			

\* Для разверток, изготовляемых по соглашению с потребителем из стали по ГОСТ 14955—77, без квадрата.

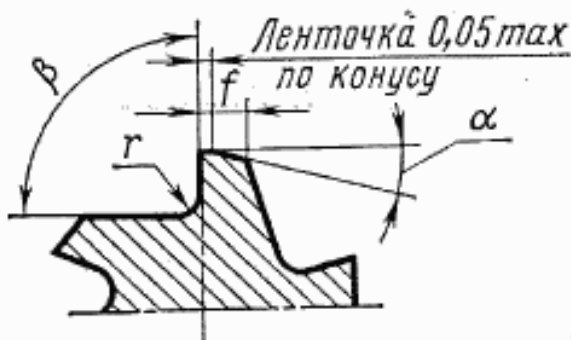
Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1:50 диаметром  $d=8$  мм, исполнения 1:

Развертка 2372-0013 ГОСТ 11177—84

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.
  4. Центровые отверстия—формы В или R по ГОСТ 14034—74. Развертки диаметром  $d \leq 8$  мм допускается изготовлять с наружными центрами.
  5. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.
  6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.
-



## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК



Размеры в мм

d	r	α (пред. откл. ±2°)	β	f на диаметре	
				d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>
0,6	0,15	16°	130°	0,10	0,15
0,8				0,12	0,18
1,0; 1,2	0,20	16°	130°	0,15	0,30
1,5; 1,6; 2,0				0,25	0,50
2,5; 3,0	0,25	14°	90°	0,30	0,40
4,0				0,40	0,50
5,0	0,50	12°	75°	0,50	0,60
6,0				0,60	0,80
8,0	0,80	12°	80°	0,80	1,00
10,0				0,80	1,00
12,0	1,00	9°	85°	1,10	1,40
16,0				1,20	1,50
20,0	1,00	9°	80°	1,40	1,70
25,0				1,40	1,70
30; 32	1,60	9°	80°	1,80	2,00
40,0				1,80	2,00
50,0	1,60	9°	80°	1,80	2,00

**к ГОСТ 11177—84 Развертки ручные конические конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры (Переиздание (март 1995 г.) с Изменением № 1)**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2. Таблица, Графа «Обозначение». Исполнение 1. Для $d = 30,0$	2327—0203	2372—0203

(ИУС № 11 2003 г.)